

UV-LED 光源固化设备

SZUV- II

用 户 手 册

非常感谢您购买紫外线固化设备 UV-LED 面光源 产品

请在使用前仔细阅读本用户手册，并正确使用，阅读完后妥善保管，以便随时查阅

目录

1 UV-LED 面光源型特点3
2 设备安装与连接4-5
3 设备基本操作与设定5-9
4 外围设备连接9-10
5 保质期及注意事项10

1、UV-LED 面光源型特点

- ★ 热辐射小，光谱波长范围窄，无红外光发出，所以被照射产品的表面没有温度的升高
- ★ 发出高能量高纯度紫外光，采用最新的高能量紫外线 LED，快速完成紫外线胶水的固化，大幅度提高生产效率
- ★ 减少耗材成本，LED 的使用时间一般可以达到 25000-30000 小时，而传统 LAMP 方式照射机约 800 小时左右就需要更换灯管，LED 可以为您减少设备耗材成本，提高设备利用率
- ★ 节能环保，LED 功率消耗低，使用时无需灯管预热，瞬时达到 100% 的高功率，即开即用，紫外光光电转换效率高，而且不含有毒物质汞，也不会产生臭氧，是代替传统光源的一种更安全、更环保的选择
- ★ 小体积设计，LED 控制器的体积约为传统 LAMP 方式照射机体积的 1/8，使设备的安装更加简单，小照射头设计，充分考虑精密生产的空间要求，使设备的安装更加方便
- ★ 设备可应用在不同的工艺，依据实际情况所需，用户可以自行选配外接延长线缆
- ★ 独特风扇散热，快速把芯片热量排出，提高功率输出稳定性，延长 LED 使用寿命
- ★ 照射全程温度监控，可设定理想限制温度，有效保持 LED 的稳定工作
- ★ 一台主机控制器可同时独立操作 2 个 LED 照射头或同步使用

通用设计，液晶显示，操作直观

固定功率，阶梯功率，完美体现

脚踏控制，人工自动，轻松掌控

I O 信号，配合 PLC 自动化生产流程

直接 COM，方便外围通信

照射功率时间倒计时数字显示，直观方便了解照射进程

温度监控，有效保护 LED 稳定工作进程

自动检索，更有出错报警提示

照射过程中轻松查询通道 UV 照射进程

1、设备安装与连接

1) 商品构成



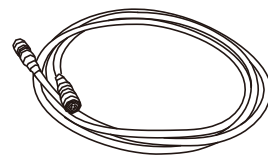
主机



UVLED 照射头



使用说明书



连接线

2) UV-LED 照射设备名称和功能:

主机

序号	名称	功能
1	菜单键 (Munu)	主页菜单显示
2	确定键 (Enter)	针对设定过程的项目参数进行选择 and 确定
3	返回键 (Esc)	取消设定, 返回上一个操作界面
4	方向键	光标移动和数值变更
5	照射键 (1、2)	对应按键通道的开始或停止 UV 光照射, 对应通道照射过程中的照射进程的查询选择
6	总照射 (Total)	对两个通道的开始或停止 UV 光的照射
7	指示灯	检测 UV 照射头正常连接与否, 对 UV 照射结束开始的指示
8	电源开关 (Power)	主机的电源开 (on) 或关 (off)
9	照射头连接端口 (CH1/CH2)	连接照射头, 进行 UV 照射
10	AC 插座	连接 220V 交流电源
11	输入输出 IO 端子	连接脚踏开关或 PLC 编程, 进行 UV 照射的开关

照射头的连接

将控制器背面的连接照射头的连接器与照射器的连接器的凸凹面对准，然后推连接器的后半部分即可插入，为防止脱落可用两边螺丝锁紧。

脚踏开关即输入信号连接

数字 1-2 端口指示控制器 1-2 通道照射头的脚踏开关端口，对应端口对应相应的通道，如端口 1，端口 1 左右分别有一个接线孔，按下旁边的按钮，将脚踏板的连根连接线分别插入，松开按钮即可。亦可输入相应的电平信号，方法相同。

输出信号的连接

数字 3-4 端口指示控制器 1-2 通道照射头的输出信号端口，3 号端口对应 1 号通道，4 号端口对应 2 号通道。接插如端口 1，端口 1 左右分别有一个接线孔，按下旁边的按钮，将信号线连接线分别插入，松开按钮拔出即可。

交流电源的连接

将电源接头连接到控制器背面的 AC 插座口中

3 设备基本操作与设定

启动和关闭

启动时，请先接通电源，打开控制器后面的开关，就可以对主机进行设置或照射了。
关机的时候，请先关闭 UVLED 照射头通道，再关掉后面的开关，拔掉电源。

功能操作

启动电源开关，呈现产品 logo，如图 1，稍等几秒，显示主页菜单：控制方式设定、照射方式设定、温度监控设定、系统设定，如图 2



图 1



图 2

参数设置仅可在非 UV 照射过程进行，可通过“菜单+方向键+确定+返回”来设置个人需要，按‘返回’按键将会回到上一级菜单，按‘菜单’按键将会直接回到主页菜单，进入设定状

态，用‘↑’‘↓’按键选择，用‘确定’按钮选定。

“控制方式的设定”主要是设定控制方式，主要有以下功能：总照射按钮、分立照射按钮、脚踏控制方式。

“照射方式设置”主要是设置照射的方式，主要有以下功能：固定照射的功率和时间设定
照射总时间查询，通道开关。

“温度监控设定”主要是对每个通道的最高限制温度进行设定。

“系统设置”主要是待机时间、语言、恢复出厂的设置。

1) 控制方式设定

在按过“菜单”的情况下，选择“控制方式设定”，按“确认”键进入下一界面，出现总照射按钮设定、分立照射按钮设定，脚踏板设定，如图 3，可通过方向键选择，并按“确定”键分别进入，如下图 4、图 5。

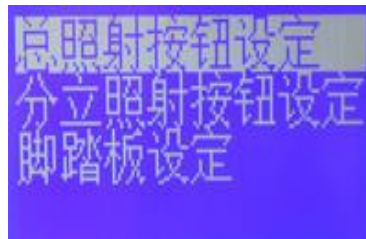


图 3



图 4



图 5

可对总照射按钮设定有效或无效，可对分立照射按钮设定有效或无效，可通过上下键对脚踏控制设定，人工控制或者自动控制，脚踏 1 控制两通道或脚踏板分立控制。人工控制即顺计时工作，受外围开关持续开通信号控制或电平信号持续低电平信号控制，开关信号断开或电平信号转高电平，工作即停止；自动控制即倒计时工作，随外围开关信号转换即开即关或者随电平信号转换即开即关，亦可定时控制。

“

2) 照射方式设置

通过“菜单”按键，如图 2，选择“照射方式设置”，按“确认”键进入下一界面，出现两个通道的设置，如图 6，可以用上下键来选择通道，按“确认”键进入如图 7。



图 6



图 7

根据需要，可以选择“通道 1”；时间的长短、功率的大小可以通过方向键和菜单键设置；“通道开关”是用来设置此通道的打开和关闭的。“查看照射总时间”是查询该通道 UV-LED 出厂后的工作时间。清零照射总时间是对两个通道的工作时间进行清零处理，操作需密码。出厂默认为固定功率照射，功率为 100%，照射时间为 10S，通道为打开状态。

通道开启及功率照射设定

选择“通道 1”，“确认”后进入图 7，按“Enter”切换通道开启或关闭如图 8



图 8

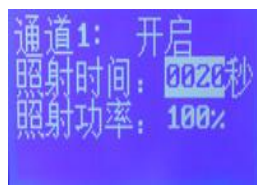


图 9

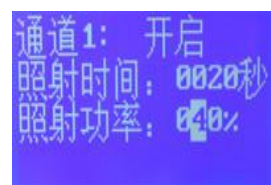


图 10

再按向下方向键切换到照射时间可进行照射时间的设定，按“Enter”键，光标所在位数如图 9，通过四个方向键设定照射时间 0—9999S，按“Enter”键，再按向下键，光标移到照射功率设定，再按 Enter 键，光标所在位数如图 10，通过四个方向键设定照射功率 0-100%。设定完成后按返回键回到图 7 显示界面，此项设定完成。通道 2 如是操作即可。

3) 温度监控设定

通过“菜单”按键，选择“温度监控设定”，按“Enter”进入如图 11，通过菜单键切换“开启”或“关闭”如图 12，按向下方向键切换到设定温度选项，按“Enter”键，光标所在位数如图 13，通过上下左右方向键来设定理想的监控温度，如果监控温度达到设定值，UV 照射停止工作，且蜂鸣器持续报警。

出厂默认设置为：总照射按钮有效，分立照射按钮有效，脚踏板控制为自动控制、脚踏板分立控制、温度设定为开启，设定温度为 65℃。



图 11



图 12



图 13

4) 系统设置

在主页菜单界面，如图 2，选择“系统设置”，出现图 14，屏幕待机、语言、恢复出厂的设置。选择“屏幕待机设置”，按“Enter”进入，可选择常亮，也可自主设置时间如图 15，通过方向键来选择待机时间设定，按“Enter”，光标所在位数如图 16 所示通过上下左右方向键来设定待机时间，设定好后按“Enter”键设定完成。选择“语言”设置，有两种语言可供选择，中文和英语，如图 17，可通过“上下+确定”键选择，出厂默认为中文。



图 14



图 15



图 16



图 17



图 18

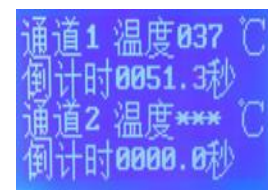


图 19

选择”恢复出厂设置“进入图 18，可选择确定或取消，此项需慎重选择，一旦选择不可逆转，需重新设置参数。

5) 照射工作

设置完毕，确保需要的控制器照射头已接好，相应通道指示灯变亮，呈黄色。UV 照射工作可通过两种方式控制 UVLED 照射头，一种通过主机面板通道按键和总照射按键，按下数字 UV 照射按键，指示灯由黄变红，蜂鸣器长鸣一声，相应的通道 UV 照射开始，界面显示如图 19。在照射过程中，如果设置时间已到，UV 照射也会终止，指示灯由红变黄，蜂鸣器短鸣一声；UV 照射亦可通过总照射按键来控制，同启同闭。另一种是脚踏板开关即 I/O 信号控制。脚踏控制有两种方式，分别是人工控制和自动控制，人工控制是照射的进程完全受脚踏板控制，踩下即照射，放开即停止，电平信号控制时，低电平点亮，高电平熄灭；“自动控制时”，照射的进程按照设定的时间和模式自动进行；“脚踏板 1 控制两路时”，脚踏板 1 同时控制 1—2 路的开与关，而脚踏板 2 仍然可以控制 2 路的照射开关；“分别控制时”，

每个脚踏板分别控制相应的通道，根据用户需要也可以在“分别控制”时，一个脚踏板同时控制两路通道，方法是一个脚踏板分出两路接头，两并两串。“蜂鸣器设定”有“打开”和“关闭”，打开时，每次照射启动时蜂鸣器长响一下，停止时蜂鸣器短暂响一下，发生错误时蜂鸣器报警三次。

6) 查询方法

非 UV 照射过程查询每通道设置的参数

直接按“菜单”键，再进入“照射方式设定”，再进入每一通道，然后即查看“相关通道的设置参数”。

非 UV 照射过程中查询总照射时间

按“菜单”键，进入“照射方式设定”，再进入“查看照射总时间”，即可看到每一通道的 UV 照射时间。

7) 恢复出厂设置

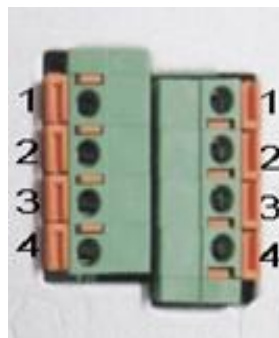
此项需慎重选择，一旦选择不可恢复，需重新设定参数，本产品出厂设置为：（1）控制方式设定：总照射按键有效，分立照射按键有效，脚踏自动控制，脚踏板分立控制；

（2）照射方式设定：每通道功率为 100%、时间为 10 秒

（3）稳度设定：开启，设定为 65℃

（4）系统设置：蜂鸣器开启、屏幕待机为常亮、语言为简体中文。

4 外围设备连接



IO 通信口

IO 通信为双排插口，可接入电平信号或者开关信号。接入电平信号时左排插口为接地，且均连通，右排插口为正极，为独立接口，数字 1-2 端口指示控制器 1-2 通道照射头的脚踏开关端口，对应端口对应相应的通道；接入开关信号时，分别接入相应平行串口端即可。如端口 1，端口 1 左右分别有一个接线孔，按下旁边的按钮，将脚踏板的连根连接

线分别插入，松开按钮即可，如需一个脚踏板同时控制两路，可用一个脚踏板插头插入左排端口，另一脚踏板插头插入右排对应端口，同时从此端口里引出一条线，插入右排需要同时点亮的通道插口中。如左边 1 号端口连接到右边 1 号端口，再右边 1 号端口引出一条线插入右边 2 号端口即可，这样脚踏控制可以在选择人工或者自动控制前提下，选择分立照射，按下脚踏板，即可同时点亮 1、2 号通道的 UV 灯。

PLC 编程器，可根据正负电平信号来连接 IO 通信口，低电平点亮，高电平熄灭。

5 保质期及注意事项

1) 保质期:

本产品的 LED 照射头（工作时间）保证使用 10000 小时，如有时间不足由我方提供补给直到累积 10000 小时，实际使用寿命 2 万-3 万小时，后台控制器免费维修 3 年（非人为损毁），在保修期内，一切费用由我们担负，自行拆修不在保修范围。

2) 注意事项:

- (1) UV 光请勿直射眼睛或者皮肤，有可能造成损害
- (2) 请勿拆解 UV-LED 照射可能造成 UV 光泄露
- (3) 安装或拆卸 UV-LED 照射头，请务必切断电源操作
- (4) 定期清洗照射头和控制器时，请不要使用稀释剂、挥发油、丙酮、煤油等，可以用柔软的棉布点上少量乙醇，小心擦拭
- (5) 本机器请在阴凉、干燥、通风、无高磁场、无高电场环境下使用
- (6) 电源适配器请使用本厂专配的 DC 电源
- (7) 请勿私自打开控制器，防止漏电危险